Anticongelante Orgánico Concentración 50% para autos Europeos

Anticongelante de tecnologia Orgánica 50% Listo Para Usar

DESCRIPCIÓN

Es un fluido refrigerante/anticongelante de última generación, formulado con **Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT)**. Este producto está diseñado para ofrecer una protección superior y prolongada a los sistemas de enfriamiento de motores a gasolina modernos. Al ser una mezcla **Listo-Para-Usar (50/50)**, viene prediluido con agua desmineralizada de alta pureza, lo que garantiza el equilibrio perfecto para la transferencia de calor y la prevención de la corrosión sin necesidad de añadir agua adicional.

ESPECIFICACIONES

ASTM D3306 – Anticongelantes para uso en motores automotrices livianos

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- **Vida Útil Extendida:** Gracias a su química orgánica, los inhibidores de corrosión no se agotan rápidamente, permitiendo intervalos de cambio de hasta 5 años o 240,000 km.
- **Protección contra congelamiento y ebullición** en sistemas de enfriamiento gracias a su mezcla al 33%, ideal para climas extremos: **-37°C @ 129°C con un tapón de 15 psi.**
- **Protección Multimetal:** Especialmente efectivo en la protección de componentes de aluminio y aleaciones modernas, evitando la cavitación y la picadura de camisas.
- **Estabilidad Térmica:** Mantiene el motor operando en rangos de temperatura óptimos, evitando el sobrecalentamiento en condiciones de tráfico intenso o climas cálidos.
- **Compatibilidad:** No daña mangueras, sellos ni empaques de elastómeros, previniendo fugas prematuras.

CAMPO DE APLICACIÓN

Sistemas de enfriamiento de vehículos ligeros, camionetas y SUVs, principalmente para autos europeos.

Este producto está recomendado para todos los sistemas de enfriamiento de vehículos de pasajeros y camionetas con motores a gasolina que requieran una especificación tipo "Long Life" (Larga Vida).

Uso Directo: No añadir agua. Verter directamente en el radiador o depósito de expansión hasta el nivel indicado por el fabricante.

Para reponer nivel de anticongelante, utilice el mismo producto.

CARACTERISTICAS TÍPICAS

Anticongelante Orgánico Concentración 50% para Autos Europeos	Método ASTM	Resultados
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Rosa
Gravedad Especifica @ 15°C	D 4052	1.0701
Punto de Congelación, °C	D1177	-38
Punto de Ebullición, °C	D 1120	106
pH	D 1287	8.3

Los lubricantes Quaker State, cuando se manipulan y utilizan de acuerdo con las normas básicas de seguridad e higiene, no suponen ningún peligro. No obstante, para obtener más información, consulte la ficha de datos de seguridad de este producto. NO CONTAMINE: deseche el lubricante usado de acuerdo con la normativa medioambiental; no lo vierta por el desagüe ni en el suelo. Los valores indicados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas. Estos valores pueden variar ligeramente debido a los procesos de fabricación sin afectar al rendimiento del producto, incluyendo, entre otros, el color. Si tiene alguna pregunta sobre los productos Quaker State y sus aplicaciones, póngase en contacto con el departamento técnico en el 53 58 90 40 en la Ciudad de México.